

Découverte du soudage

(TIG, Electrode Enrobée, MIG/MAG)

 **Durée : 3 jours (21h)**

 **Lieu : Nancy ou site client**

 **Tarif : Voir grille tarifaire**

 **Disponibilités et délais d'accès :**
Proposition de session sous un mois

BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet de s'initier aux gestes techniques afin de découvrir ce qu'implique le soudage manuel et ses limites de mise en œuvre.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Pédagogie participative

MÉTHODOLOGIE

- Théorie en salle
- Pratique en atelier

PUBLIC CIBLE

- Tout public

PRÉREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base: lire, écrire et compter en français

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique

LIVRABLES

- Support de formation
- Attestation de formation

POUR ALLER PLUS LOIN

- Parcours de formation sur un ou plusieurs procédés de soudage



Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Connaître les différents procédés
- Connaître l'équipement spécifique du soudeur
- Comprendre les contraintes et l'environnement de l'activité soudage en situation
- Connaître les risques liés à l'activité
- Connaître les différents procédés
- Connaître l'équipement spécifique du soudeur
- Comprendre les contraintes et l'environnement de l'activité soudage en situation
- Réaliser une première soudure pour chaque procédé



Contenu

- **Sensibilisation sécurité**
 - Equipement de Protection Individuel et Collectif
 - Règles sécurité (risques liés à l'arc, à la chaleur, au courant électrique, fumées et gaz)
- **Découverte des équipements du soudeur**
 - Poste à souder
 - Affuteuse tungstène
 - Meuleuse
- **Théorie (TIG, EE, semi-automatique)**
 - Présentation du procédé
 - Influences des paramètres de soudage (intensité, tension, gaz, enrobé)
 - Domaine d'application
 - Installation
 - Types de défauts / Provenances / Contrôles
- **Entrainement pratique (TIG, EE, semi-automatique)**
 - Interprétation d'un DMOS
 - Utilisation de la plage de réglage du poste et du choix du métal d'apport recommandé par le DMOS.
 - Précautions spécifiques aux aciers inoxydables (Propreté, Préparation, Gaz envers)
 - Préparation des pièces
 - Soudage de tubes ou de tôles
 - Inspection visuelle